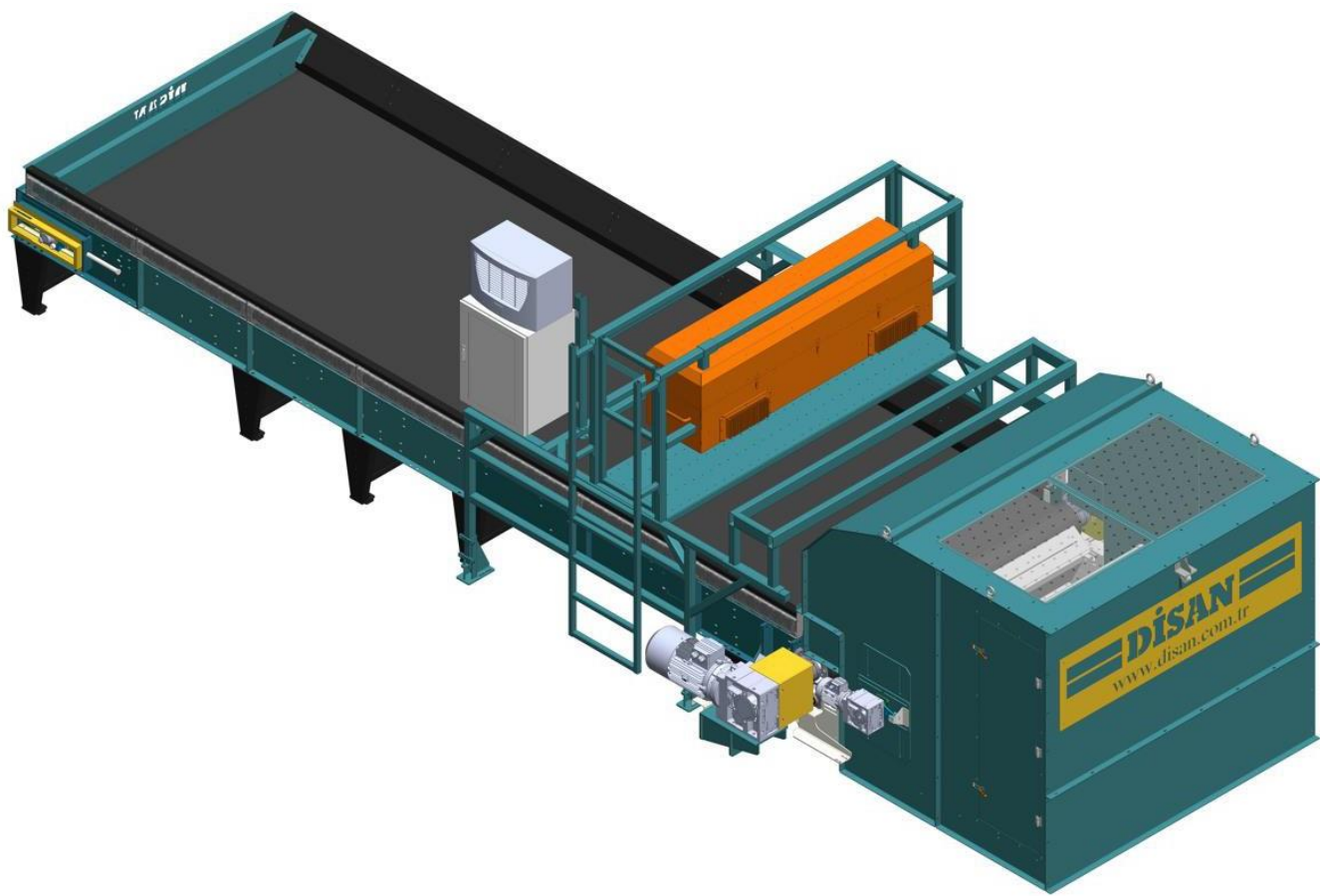


					
Br. projekta: (naručitelj)		MBO Mehaničko biološka obrada otpada		Br. projekta:	
Koda projekta: (naručitelj)				R12-1141/19	
Br. ugovora:				Koda projekta:	
				CGO Zadar Br. dokumenta: 200 PRU 0023	
Upute za rad					
Vrsta opreme: Transportna traka za optički separator		Poz. broj: 220.1	Proizvođač: DISAN	Model/tip:	Br. stranica: 9
Napomena: Za upute za rad optičkom polycort trakom posebno pogledati poglavlja: 1, 2, 3.					

REVIZIJA BR.	OPIS PROMJENA	IZRADA	DATUM IZRADE
1	Izmijene po traženju Inženjera	RIKO d.o.o.	30.09.2025
0	Osnovni dokument	RIKO d.o.o.	23.07.2024



DİSAN
HİDROLİK MAKİNA SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

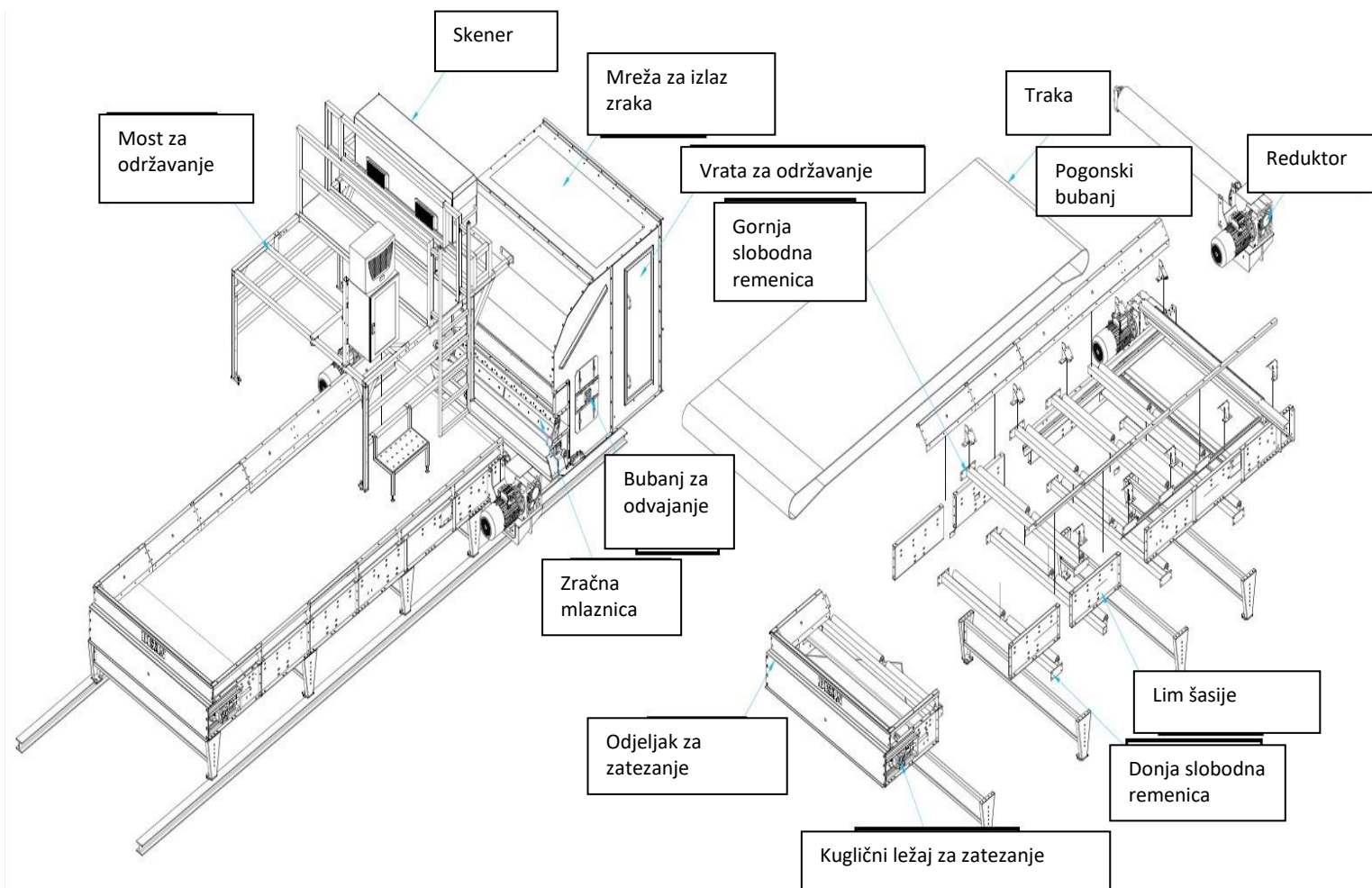
Sadržaj

- 1. Opće informacije o stroju 3
 - 1.1. Funkcija stroja 3
- 2. Zaštita na radu 4
- 3. Priprema stroja za uporabu 6
 - 3.1. Namještanje zategnutosti trake 7
 - 3.2. *Namještanje položaja trake* 7
 - 3.3. Namještanje brzine transportne trake 8

1. Opće informacije o stroju

1.1. Funkcija stroja

Optički transporteri Disan transporteri su koji opskrbljuju optičke senzore koji mogu razvrstati materijal prema vrsti i boji. Njegova struktura i načelo rada slični su valjkastim transporterima Disan, s prosječnom brzinom trake od 200 m/min. Šasija i traka transportera posebno su konstruirani i proizvedeni za ove velike brzine.



2. Zaštita na radu

Prije procesa održavanja i čišćenja potrebno je isključiti napajanje stroja i udovoljiti uvjetima zaštite na radu koje je postavilo poduzeće.



Prije početka procesa održavanja i čišćenja, provjerite je li se stroj zaustavio i isključio napajanje. Započnite procese održavanja, popravka i čišćenja poduzimanjem potrebnih mjera LOTO (zaključavanja i označavanja) koje odredi poduzeće.



Prije održavanja opremite se osobnom zaštitnom opremom (OZO) koju je osiguralo društvo.



Nitko osim ovlaštenih operatera ne smije raditi na stroju.



U fazi čišćenja i održavanja potpuno se usredotočite na posao koji se obavlja. Ne slušajte glazbu kako biste čuli upozorenja i signale. Ne odvrćajte pažnju upotrebom mobilnih telefona i sličnih uređaja.



Slijedite pravila gašenja požara koja je poduzeće odredilo protiv mogućnosti požara tijekom faza čišćenja i održavanja.



Nikada se ne penjite na stroj dok radi. Ne stavljajte ruku na mjesta gdje se nalaze okretni dijelovi.

3. Priprema stroja za uporabu

Tijekom pripreme optičkog transportera Disan za uporabu moraju se poštivati sljedeća pravila;

- *Samo ovlašteno osoblje smije intervenirati u procesu pripreme optičkog transportera Disan za uporabu.*
- *Tijekom pripreme mora se prekinuti napajanje stroja i moraju se poštivati pravila zaštite na radu koja je odredilo poduzeće.*
- *Mora se nositi osobna zaštitna oprema.*
- *Tijekom pripreme kontrolirani materijal treba unositi u stroj dok ne budete sigurni u postavke.*

3.1. Namještanje zategnutosti trake

Kako bi optički transporter Disan ispravno radio, zategnutost trake mora biti dobro namještena. Tijekom faza hladnih i vrućih ispitivanja ove procese provodi ovlašteno osoblje društva Disan Hidrolik Makine, a radnom osoblju pruža se potrebna obuka.



Slika 3.1.1 Sustav za zatezanje trake optičkog transportera



NAPOMENA: Prekomjerna zategnutost trake uzrokuje porast struje elektromotora i pregorijevanje osigurača kada se prekorači granična vrijednost. Niska zategnutost trake također sprječava glatko okretanje transportne trake. Namještanje trake treba obavljati ovlašteno i stručno osoblje.

3.2. Namještanje položaja trake

Osobito dugačke transportne trake mogu kliziti udesno ili ulijevo unutar tijela valjkastog transportera. U tom slučaju, zbog nastalog trenja, transporter opterećuje elektromotor i počinje crpiti više struje. Također uzrokuje pregorijevanje osigurača kada se prekorači granična vrijednost. S valjcima za vođenje trake koji se postavljaju na strane transportera, ovaj bi se problem trebao riješiti tijekom hladnih i vrućih ispitivanja.



Slika 3.2.1 Granični valjak trake

- 3.3. Namještanje brzine transportne trake
- Brzina transportne trake može se namjestiti prema željenoj vrijednosti pomoću uređaja za upravljanje frekvencijom koji se nalazi na ploči optičkog transportera.*



Napomena:
Uređaj se upravlja na lokalnom panelu prema uputama koje se nalaze u nastavku.

Pored toga uređaj je integriran u SCADA sustav DISAN. U SCADA sustavu je vidljiv status rada stroja te alarmi i start/stop stroja, a može se nastavljati i brzina.

1. Pritisnite „plavu“ tipku dok se na zaslonu ne pojavi sifra „d001“.
2. Kad se pojavi naredba „d001“, pritisnite „žutu“ tipku i aktivirajte karticu postavki.
3. Povećajte ili smanjite vrijednost frekvencije elektromotora pritiskom na tipke sa strelicama gore ili dolje kada je znak „Hz“ aktivan na zaslonu.

Radna frekvencija (Hz)	Brzina bubnja (o/min)	Brzina trake (m/min)
50	203	200
45	183	180
40	163	160

Primjer odnosa frekvencije i brzine bubnja