

					
Br. projekta: (naručitelj)		MBO Mehaničko biološka obrada otpada		Br. projekta:	
Koda projekta: (naručitelj)				R12-1141/19	
Br. ugovora:				Koda projekta:	
				CGO-Zadar	
				Br. dokumenta:	
				500 PRU 0012	
Upute za rad					
Vrsta opreme: Centralni vakuum sustav		Poz. broj: /	Proizvođač: SIBILIA SRL	Model/tip: PR3058B	Br. stranica: 37
Napomena: Za upute o rukovanju posebno pogledati poglavlja 1 do 5.					

Revizija br.	Opis promjena	Izradio	Datum
0	Osnovni dokument	Riko d.o.o.	23.07.2025

KORISNIČKI PRIRUČNIK V. 1.2

Priručnik s uputama



Model: Centralni vakuum
PR3058B

Serijski broj: 167 – 168
315

KAZALO

0	UVOD.....	4
0.1	SIMBOLOGIJA.....	4
1	OPIS STROJA	5
1.1	TEHNIČKI OPIS	7
1.2	IDENTIFIKACIJSKA PLOČICA.....	10
1.3	TEHNIČKI PODACI.....	10
1.4	SIGURNOSNI UREĐAJI I KONTROLE	11
1.5	SIGURNOSNI ZNAKOVI	12
1.6	OSOBNJA ZAŠTITNA OPREMA	13
1.7	UVJETI OKOLINE UPORABE.....	14
2	RUKOVANJE I UGRADNJA.....	14
2.1	TRANSPORT I RUKOVANJE.....	14
2.2	UGRADNJA I PUŠTANJE U RAD	15
3	KONTROLE I FUNKCIJE.....	17
4	RADNI POSTUPCI.....	20
4.1	UOBIČAJENI RADNI POSTUPCI.....	20
4.2	SPECIFIČNI POSTUPCI	22
4.3	POSTUPCI U HITNIM SLUČAJEVIMA.....	23
5	NAMJENSKA UPORABA.....	23
5.1	NEPRAVILNA UPORABA	23
5.2	PREDVIĐENA NEPRAVILNA UPORABA	23
6	ODRŽAVANJE I ČIŠĆENJE STROJA.....	24
6.1	POSLOVI ODRŽAVANJA.....	24
6.2	PROGRAM PODMAZIVANJA I MAZIVA.....	29
7	REZERVNI DIJELOVI	31
7.1	CENTRALNI VAKUUM.....	31
7.2	PR3058B.....	33

0 UVOD

0.1 SIMBOLOGIJA



OPASNOST
označava opasnost s rizikom od ozljede korisnika (korišteni su znakovi koji se odnose na specifične rizike)



OBAVEZNO
označava obveznu obvezu za korisnika (korišteni su znakovi koji se odnose na specifične obveze)



SPAŠAVANJE ILI PRVA POMOĆ
signalizira stanice za bijeg u nuždi i pružanje prve pomoći (korišteni su posebni znakovi koji daju različite upute)



INFORMACIJA
signalizira dodatne informacije za korisnika



JEDAN PRITISAK
označava radnju pritiskanja pomoću prsta (obično se koristi za označavanje pritiskanja gumba)



JEDNA ROTACIJA BIRAČA
označava radnju rotacije ručnog ili ključnog birača



IZNENADNO PRITISKANJE
označava radnju pritiskanja koja zahtijeva brzo pritiskanje gumba (tj. pritiskanje u slučaju nužde)



PROMATRANJE
označava radnju vizualne provjere od strane rukovatelja (tj. promatranje svjetlosnog indikatora, zaslona itd.)



CRVENA STRELICA
označava smjer u kojem se izvodi kretanje kako bi se omogućilo zaustavljanje radnje ili koji stvara uvjete opasnosti



ZABRANA
označava zabranu uzrokovanu rizikom za korisnika (korišteni su znakovi koji se odnose na specifične zabrane)



OBVEZNA OZO
Označava obvezu korištenja osobne zaštitne opreme



GAŠENJE POŽARA
identifikacija i lokacija opreme za zaštitu od požara (korišteni su posebni znakovi za odvojenu opremu)



PRIRUČNIK ZA RAD I ODRŽAVANJE
označava upućivanje na priručnik montiranog stroja ili komponente



DRŽANJE GUMBA
označava radnju pritiskanja koja zahtijeva da se gumb pritisne i zadrži kako bi djelovao



ROTACIJSKI BIRAČ (S AUTOMATSKIM VRAĆANJEM)
označava radnju rotacije ručnog ili ključnog birača koji se mora održavati kako bi djelovao



ROTACIJA GUMBA
označava radnju rotacije gumba



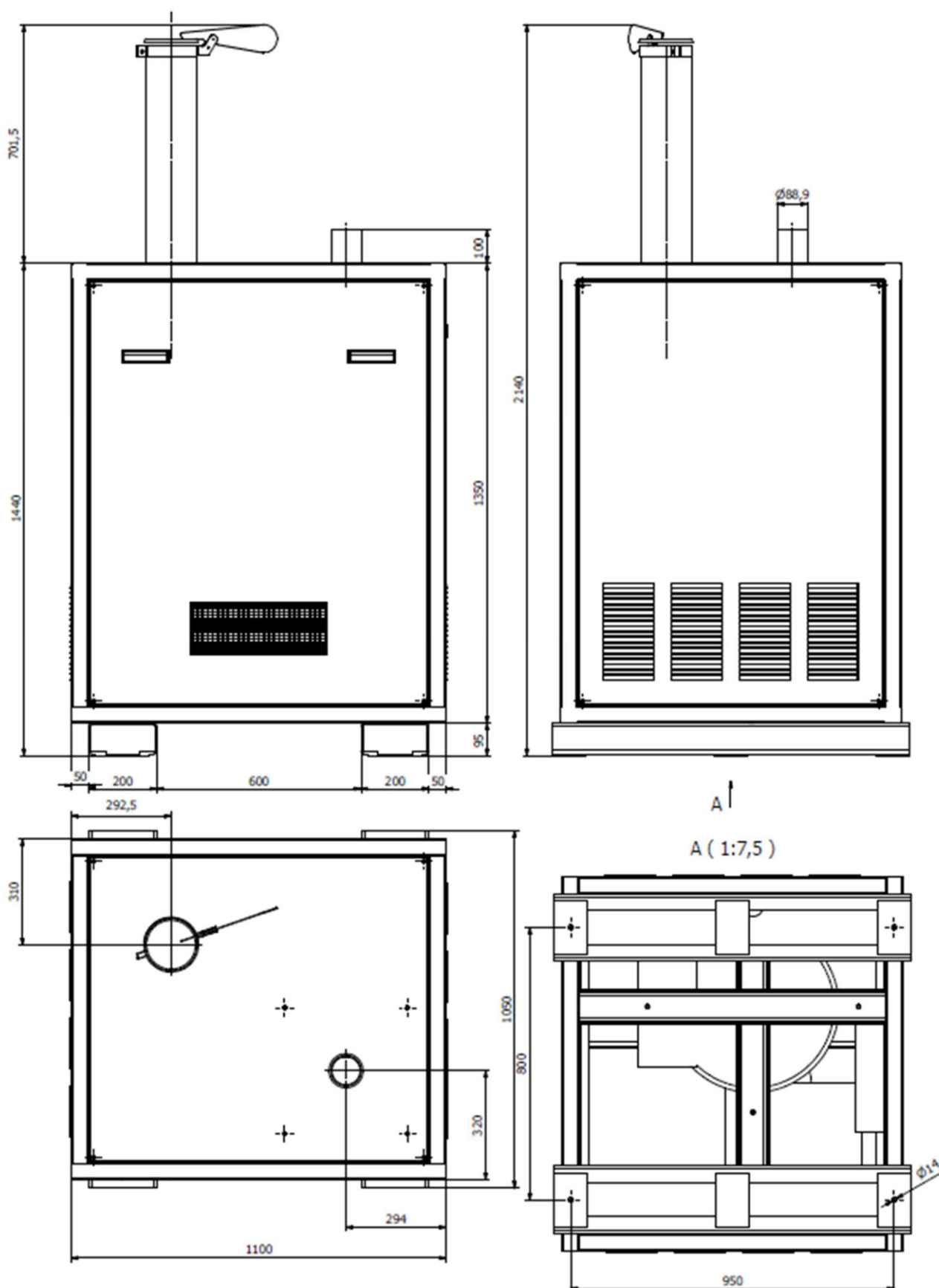
ZELENA STRELICA
označava smjer u kojem se izvodi kretanje kako bi se omogućilo pokretanje radnje ili osigurali sigurni uvjeti



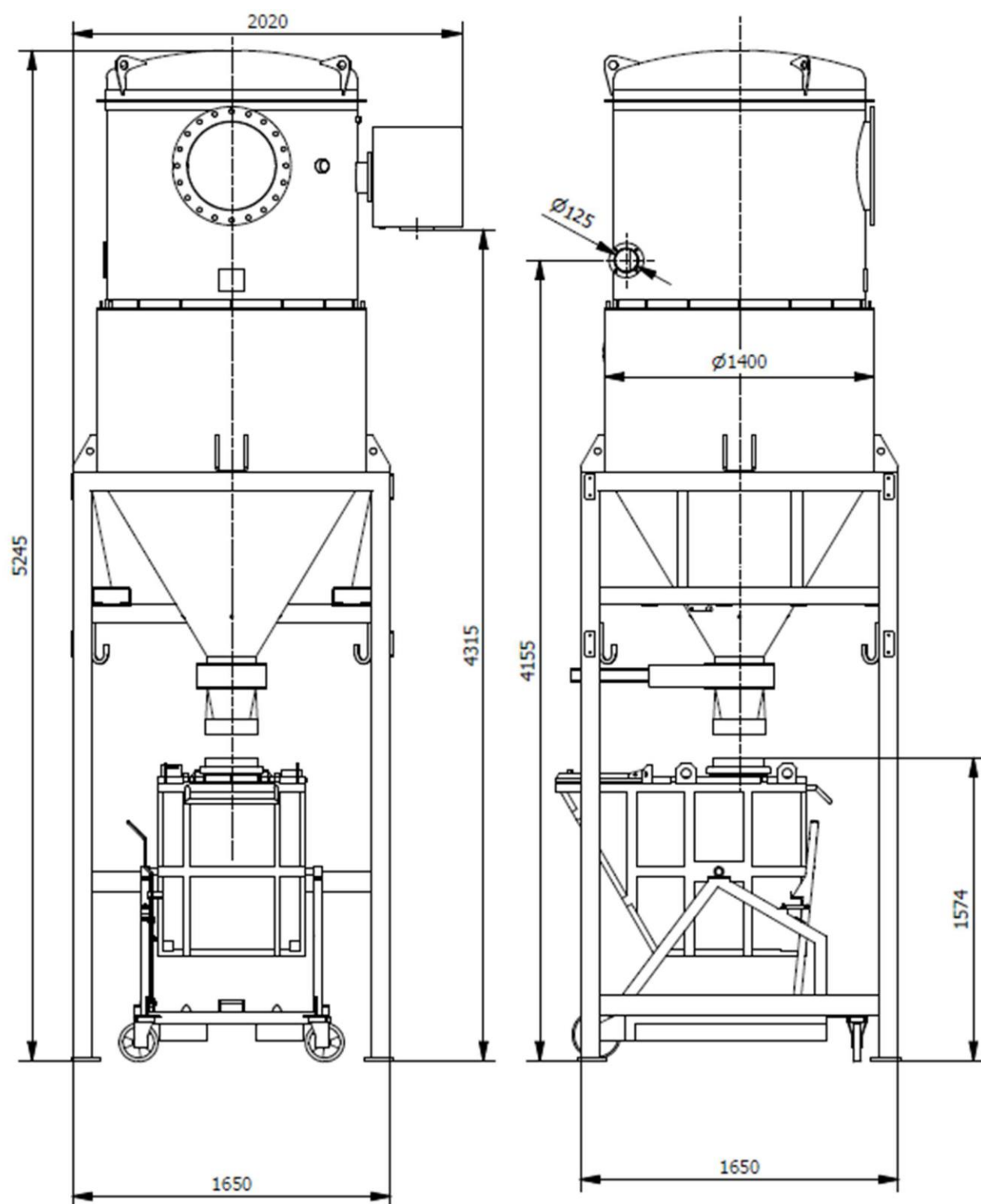
PLAVA STRELICA
označava smjer u kojem se treba izvoditi generično kretanje

1 OPIS STROJA

Centralni vakuum



PR3058 B



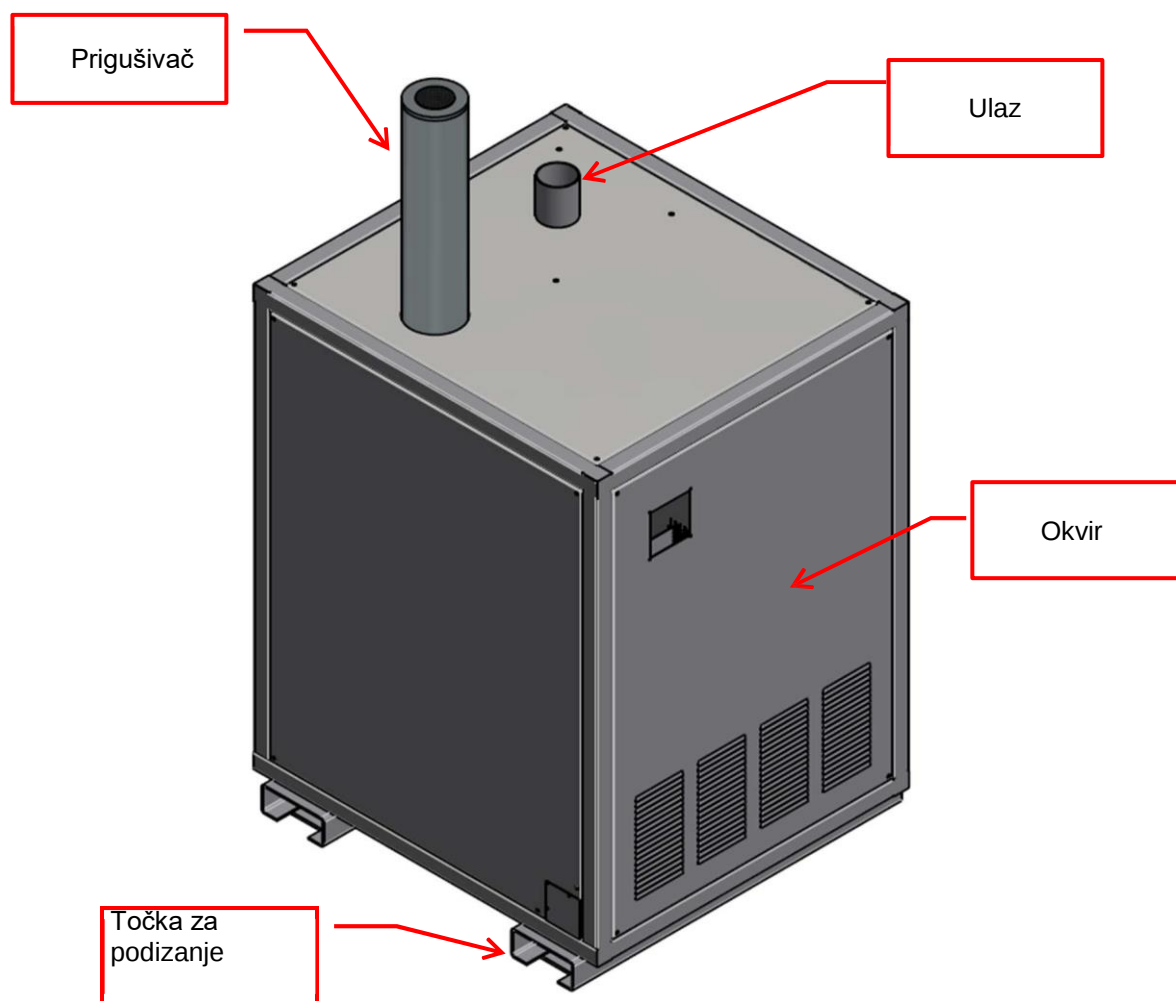
1.1 TEHNIČKI OPIS

Središnja jedinica je čisto industrijski uređaj, pogodan za usisavanje i transport velikih količina granuliranih ili praškastih materijala kroz fiksne ili mobilne cijevi (savitljive cijevi).

Učinkovitost je zajamčena primjenom pumpe bočnog kanala.

Usisna jedinica uvijek mora biti opremljena ciklofilterom koji se po mogućnosti postavlja na točku najbližu materijalu koji se prikuplja.

Spajanje ovih dodataka aktivira se savitljivim crijevima i brzospajajućim spojkama.



1.1.1 PR3058B

Filtarski separator sustav je koji se koristi za fiksnu montažu i postavlja se između cjevovoda za čišćenje i vakuumske jedinice koja napaja filtarski separator.

Sastoji se od sljedećih dijelova: spremnik za sakupljanje, filterska komora, potporni okvir.

Spremnik za sakupljanje obično je opremljen detektorom razine i odgovarajućim ispusnim ventilom. Spremnik za sakupljanje može biti opcionalno opremljen nekim sustavom za olakšavanje pražnjenja proizvoda (zračni prsten ili mehanički vibrator).

Filtarska komora opremljena je primarnim filtrom izrađenim od poliesterske tkanine s odgovarajućim karakteristikama i dimenzijama za korištenje s odgovarajućom vakuumskom jedinicom.

Sustav čišćenja filtra jamči stalnu učinkovitost filtra. Senzor razine zaustavit će usisavanje svaki put kada se postigne maksimalna dopuštena razina unutar lijevka. Ovo štiti čahure filtra od visoke razine materijala.

1.1.2 MOTOVIBRATOR

Prisutan je električni motovibrator koji olakšava izlazak materijala iz lijevka. Kada se odvodni ventil otvori, on se automatski pokreće.



1.1.2.1 ISPUSNI VENTIL

Stroj je opremljen zapornim ventilom Ø250mm, s ručnim ispuštanjem.



Za potpuno pražnjenje silosa / spremnika.

Pozor: prije pokretanja vakuuma provjerite je li ventil pravilno zatvoren

1.1.3 PNEUMATSKI SUSTAV ZA ČIŠĆENJE S JEDNOKRATNIM VENTILIMA (OPCIONALNO)

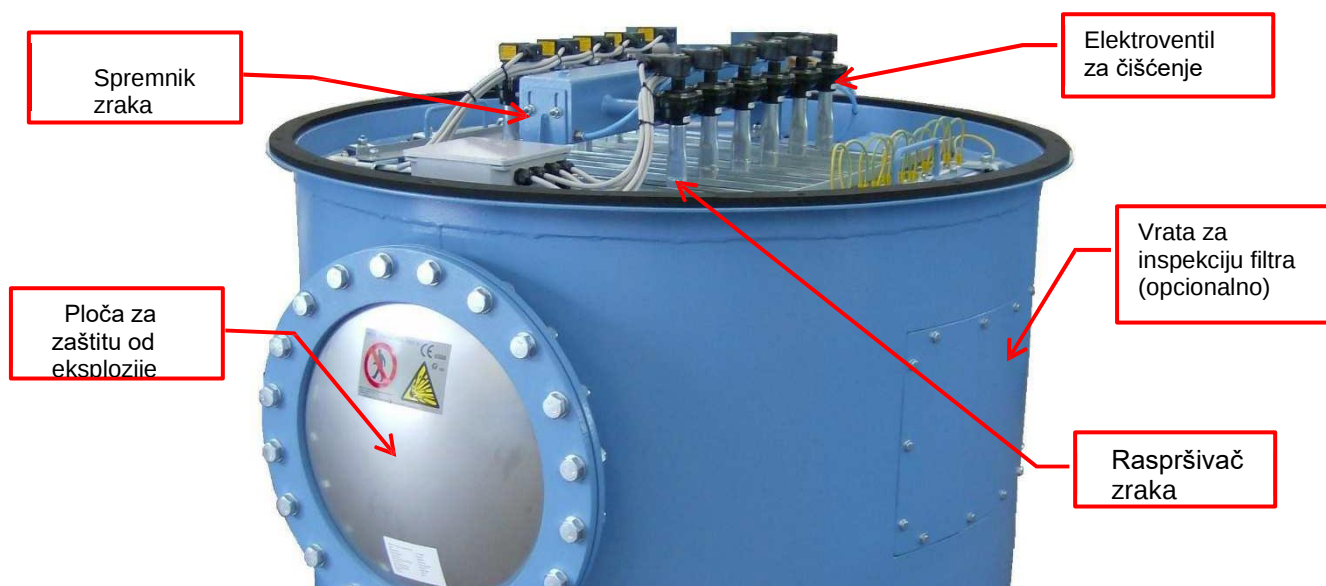
Filterski separator opremljen je pneumatskim sustavom za čišćenje koji čisti svaki džep filtra ubrizgavanjem komprimiranog zraka kroz elektroventile. Ventili se aktiviraju iz **elektroničkog sekvencera** koji se nalazi unutar električne ploče koja se isporučuje s filterskim separatorom. Komprimirani zrak osigurava zračna mreža kupca.

Maksimalni radni tlak je 6 BARA i može se regulirati isporučenim regulatorom tlaka. Ispod poklopca odjeljka filtra nalaze se sljedeće komponente:

džepni filter, okvir za blokiranje filtra, spremnik zraka, elektroventili za čišćenje opremljeni raspršivačima, električna kutija za izvođenje, kabeli za uzemljenje za električni kontinuitet. Sustav ima sve unaprijed pripremljene električne i zračne priključke (princip priključi i koristi eng. „plug and play“). Pogledajte odgovarajući dio priručnika za spajanje (INSTALACIJA).

Filterska komora također može biti opremljena sljedećim komponentama:

- vrata za inspekciju filtra (uklonite vijke i vrata za inspekciju). Uvijek provjerite status brtvljenja.
- ploča za zaštitu od eksplozije (otvara se s tlakom => 0,1 bara). Ploča se mora zamijeniti u slučaju eksplozije.
- DP kontrola (diferencijalni tlak) statusa filtra



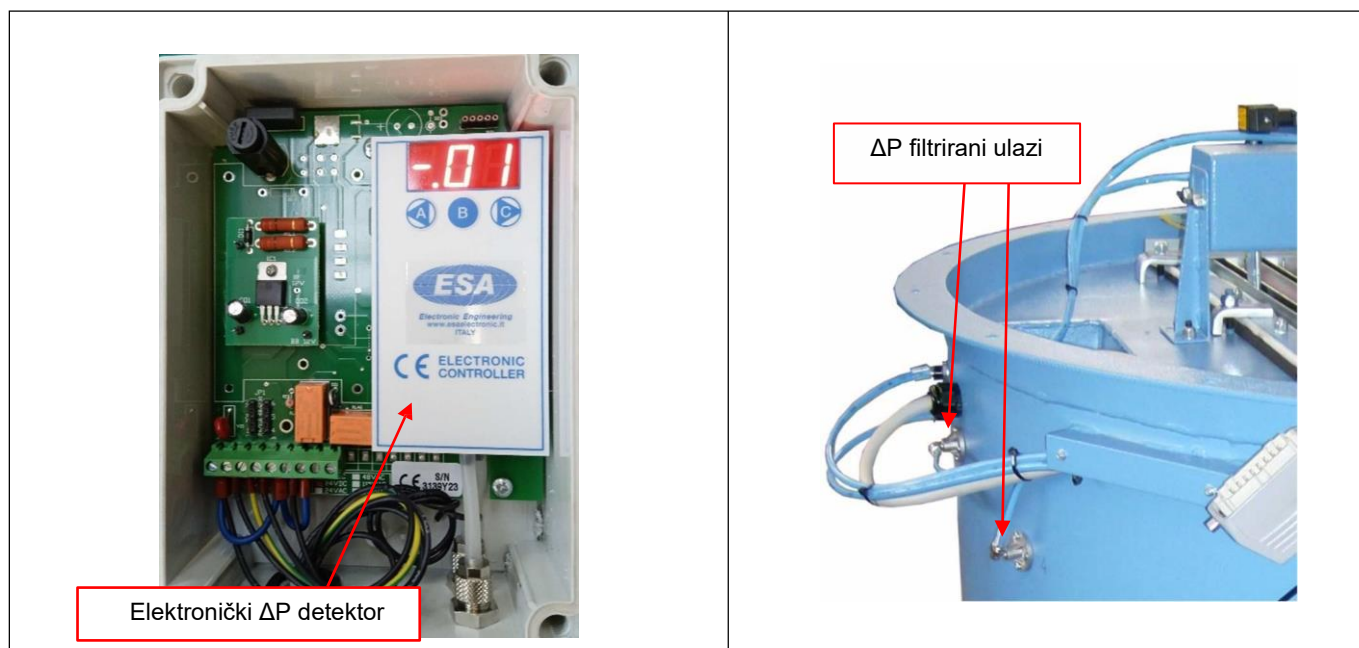
Glavni džepni filter ima unutar svakog džepa metalnu ploču kako bi dvije strane filtra bile odvojene.

Ploča omogućuje prolaz zraka za čišćenje kroz cijeli odjeljak filtra



1.1.4 Elektronički sekvencer i ΔP kontrola (opcije)

Elektronički sekvencer za kontrolu ventila za čišćenje i ΔP kontrolu (ako je isporučen) nalazi se unutar električne ploče filteraskog separatora ili električne ploče vakuuma. Pogledajte posebne upute za sekvencer koji se isporučuje zasebno. ΔP je spojen na 2 filtrirane točke (prije i poslije filtra). Održavajte ulaze filtra čistima tijekom održavanja. Regulacijske razine ΔP i vremena sekvencera navedeni su na električnoj shemi sustava. Kada je filter prljav, CRVENI alarm će svijetliti i pokazivati da filter treba očistiti dodatnim ciklusom ručnog čišćenja. Istodobno će zasvijetliti CRVENI alarm na glavnoj ploči vakuumske jedinice.



Elektroventil (ARV), smješten unutar ploče filteraskog separatora, kontrolira dovod zraka u ZRAČNI PRSTEN na konusu lijevka i automatski se aktivira kada se pokrene rotacijski ventil za pražnjenje lijevka. Ubrizgavanje zraka na prsten regulirano je 10 sekundi svake minute. Ta vremena su podesiva.

Svaki put kada se vakuumska jedinica pokrene, automatski se aktivira ciklus čišćenja filtra i radi neprekidno sve dok se vakuumska jedinica ne ISKLJUČI.

Kada je vakuumska jedinica ISKLJUČENA, sustav za čišćenje napraviti će 2 ciklusa čišćenja filtra (ukupno vrijeme svakog ustaljenog ciklusa čišćenja = 5,5 minuta, ukupno = 11 minuta).

1.2 IDENTIFIKACIJSKA PLOČICA

Identifikacija vakuumske jedinice

Podaci na identifikacijskoj pločici koji identificiraju model usisne jedinice i godinu proizvodnje moraju se uvijek navesti Proizvođaču kada su potrebni podaci, rezervni dijelovi ili intervencija.

VRSTA	Model usisne jedinice
SERIJSKI BROJ	Identifikacijski broj
GODINA	Godina proizvodnje
NAPON	Primjenjivi električni napon
Hz	Frekvencija struje
A	Amperaža
kW	Potrebna snaga
IP	Električna zaštita

Sibilia S.r.l. CE	
Viale della stazione 1 28053 Castelletto Ticino (NO) – ITALY Tel. +39 0331 972529 – www.sibilia.it	
Type	Serial No
Year	kW
Volt	A
Hz	IP
Made in Italy	

1.3 TEHNIČKI PODACI

Centralni vakuum

DIMENZIJE	
Duljina	1100 mm
Širina	1100 mm
Visina	2,140 mm
Težina	380 kg

PERFORMANSE	
Maksimalna snaga	15 kW
Maksimalni protok zraka	1300 m³/h
Sigurnosni filter	96000 cm²
Maks. vakuum	3500 mbar
Promjer fleksibilnog crijeva	Dn 80/100 mm

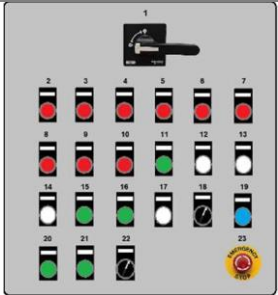
NAPAJANJE ELEKTRIČNOM ENERGIJOM	
Radni napon	400V ± 10 % – 50Hz ± 2 %
Stupanj električne zaštite	IP55

PR3058B

CIKLONSKI FILTER	
Maks. promjer	1400 mm
Visina	3580 mm
Volumen	1 m³
Maks. vakuum	8200 DaPa
Površina filtriranja	16 mq
Sigurnosni filter	96000 cm²

1.4 SIGURNOSNI UREĐAJI I KONTROLE

U nastavku su navedeni glavni sigurnosni uređaji i kontrolni sustavi instalirani na stroju koji osiguravaju sigurnost osoblja tijekom faza instalacije, rada, održavanja i čišćenja.

Uređaj	Zaštićena / kontrolirana komponenta	Opis
Sigurnosni ventil 	Zaštita stroja u slučaju prekoračenja granice vakuuma	Smanjuje vakuum u slučaju prekoračenja granične vrijednosti
Karterske razvodne ploče	Zaštita od slučajnog kontakta s električnim komponentama pod naponom	Sustav zaštite: Sustav otvaranja ključem Ako zaštita nije prisutna, ZABRANJENO je pokretanje stroja. ⚠ Prije pokretanja vakuumske jedinice potrebno je provjeriti je li zaštita prisutna i jesu li vrata ploče zatvorena.
Zaustavljanje u nuždi 	Zaštita od rizika tijekom standardne uporabe stroja i zaštita od preostalih rizika	U slučaju pritiskanja crvenog gumba za zaustavljanje u nuždi, vakuumska jedinica odmah se zaustavlja i odspaja pomoćni krug napajanja. Svi gumbi za zaustavljanje u nuždi instalirani na liniji stoga određuju kategoriju zaustavljanja 0, prema normi IEC 60204-1. Postupak ponovnog postavljanja: 1. Uklonite uzrok nužde; 2. Ponovno postavite napajanje; 3. Ponovno postavite gumb za zaustavljanje u nuždi okretanjem u smjeru kazaljke na satu.
Fiksne zaštite	Zaštita od slučajnog kontakta s mehaničkim komponentama u pokretu	Sustav zaštite: - Vrata koja se mogu zaključati - Zaštitni karter prijenosa Ako zaštita nije prisutna, ZABRANJENO je uključivanje stroja. ⚠ Prije uključivanja vakuumske jedinice potrebno je provjeriti je li karter prisutan i jesu li vrata zatvorena.

1.5 SIGURNOSNI ZNAKOVI

U nastavku su navedeni sigurnosni znakovi pričvršćeni na stroju, u skladu s Direktivom 2006/42 / EZ, Prilogom I., odjeljkom 1.7.1, prema standardu UNI EN ISO 7010: 2012:

Simbol	Upozorenje (značenje)	Položaj
	Opasnost od električne energije	Električna upravljačka ploča
	Opasnost od pokretnih dijelova	Vakuumska jedinica
	Opasnost od požara	Električna ploča
	Vruće površine	Vakuumska jedinica
	Opasnost od nagnječenja ruku	Vakuumska jedinica
	Neovlaštene osobe ne smiju upravljati strojem	Električna upravljačka ploča
	Zabranjena primjena šaka	Vakuumska jedinica
	Zabranjeno gašenje požara vodom	Električni sustav
	Zabranjeno je pušenje	Radni prostor
	Ulaz samo za ovlašteno osoblje	Radni prostor
	Zabrana intervencije na mehaničkim dijelovima	Radni prostor
	Zabranjeno uklanjanje zaštitnog kućišta	vakuumska jedinica
	Zabrana upravljanja pogonom neovlaštenom osoblju	Radni prostor
	Obaveza održavanja, podešavanja, čišćenja, bez napajanja	Cijeli sustav

Simbol	Upozorenje (značenje)	Položaj
	Obveza čitanja i poznavanja uputa za uporabu i održavanje	-
  	Obvezna OZO (osobna zaštitna oprema)	
	Zaštitna kaciga	Zona oko stroja tijekom usisavanja
	Maska	

1.6 OSOBNA ZAŠTITNA OPREMA

	Rukovatelji ovlašteni za postupke instalacije, rada i održavanja stroja moraju nositi osobnu zaštitnu opremu potrebnu za smanjenje rizičnih uvjeta.
---	---

U nastavku je navedena potrebna OZO u skladu s 89/686 / EEZ, 93/95 / EEZ i 93/68 / EEZ.

SIMBOL	ZAŠTITA	SUKLADNOST	ZAŠTIĆENA ZONA
	RUKAVICE	EN 388	šake
	NAOČALE	EN 166	oči
	ZAŠTITNA OBUĆA	EN 344	stopala
	ZAŠTITNO ODIJELO	EN 340	tijelo
	ZAŠTITNA KACIGA	EN 812	glava
	MASKA Napomena: stupanj zaštite maske ovisi o karakteristikama praha i/ili tretiranih proizvoda	EN 149	lice (usta)

1.7 UVJETI OKOLINE UPORABE

Predviđeni uvjeti uporabe	Vrijednost	Rizici (Rizici generirani svladavanjem ekstremnih uvjeta)
Maksimalna temperatura okoline za montažu	55 °C	• Prekomjerno pregrijavanje komponenti stroja • Kvar sustava za upravljanje, kontrolu i automatizaciju • Proizvodnja nije u skladu sa specifikacijama
Minimalna temperatura okoline za montažu	-25 °C	• Kvar sustava za upravljanje, kontrolu i automatizaciju • Proizvodnja u skladu sa specifikacijama
Prihvatljiva ograničenja stupnja vlažnosti	90 %	Kvar sustava za upravljanje, kontrolu i automatizaciju
Maksimalna nadmorska visina montaže	1000 mt nadmorske visine	Rizik od pada radne učinkovitosti

	Sukladnost sa zahtjevima definiranim u ovom priručniku isključiva je odgovornost korisnika SIBILIA s.r.l. ne preuzima nikakvu odgovornost u slučaju štete nanesene ljudima, životinjama ili imovini zbog nepoštivanja odredbi i ograničenja uporabe stroja.
	Stroj nije pogodan za usisavanje mogućih izvora zapaljenja
	Ako stroj ima ATEX certifikat, obavezno je pročitati Dodatak Atex priložen uz ovaj priručnik za uporabu i održavanje. Dodatak Atex sadrži dodatne informacije o funkcijama i ograničenjima stroja

2 RUKOVANJE I UGRADNJA

2.1 TRANSPORT I RUKOVANJE

	Rukovanje i transport stroja moraju se obavljati korištenjem odgovarajućih sredstava za podizanje u skladu s važećim sigurnosnim standardima (Direktiva 2006/42/CE - Zakonodavna uredba 81/2008, Zakonodavna uredba 17/2008).
	Spriječite udarce, abnormalne vibracije i/ili trzaje na stroju tijekom rukovanja i transporta.
	Ovaj priručnik za rad i održavanje opisuje postupke koji se koriste tijekom postupaka rukovanja strojem. Osoblje ovlašteno za navedene radnje mora se pridržavati dolje navedenih informacija kako bi se izbjegla šteta i stvaranje bilo kakvih rizičnih uvjeta.
	Osigurajte ispravno pozicioniranje paketa (pogledajte sve oznake sadržane na samom pakiranju) tijekom svih faza rukovanja.

2.1.1 Dizanje dizalicom

	Rukovanje strojem pomoću dizalice mora obavljati kvalificirano osoblje
	Kapacitet dizalice mora biti veći od težine elementa podignutog na maksimalnu udaljenost pozicioniranja (dizalica s maksimalno produženom rukom)
	Trake, privezi, užad, lanci, kuke moraju odgovarati masi podignutog elementa

	Koristite priveznice za podizanje, obraćajući posebnu pozornost na osjetljive dijelove sustava
	Klaka s ušicama za podizanje mora biti postavljena na sve četiri strane stroja. Spoj priveznica za podizanje mora biti točno u skladu s očnim vijcima
	Ušice za podizanje na vrhu spremnika, filterskih komora i vakuumske jedinice prisutne su samo zbog proizvodne svrhe unutar tvrtke Sibilia srl i nikada se ne smiju koristiti za podizanje stroja i/ili odvojenih dijelova.

2.1.2 Podizanje viličarom

	Premještanje strojeva viličarom mora obavljati isključivo osoblje kojem je dodijeljen taj posao
	Kapacitet kolica mora odgovarati težini tereta koji se premješta

2.2 UGRADNJA I PUŠTANJE U RAD

	Proizvođač nije odgovoran za bilo kakvu štetu nanесenu ljudima, kućnim ljubimcima i/ili neodgovarajućem stroju uzrokovanu nepoštivanjem zahtjeva za ugradnju navedenih na dostavljenim tehničkim nacrtima.
	Stroj ima električnu utičnicu s naponom i frekvencijom prikazanom u tablici performansi Korisnik stroja stoga je dužan: • osigurati izvor napajanja na mjestu ugradnje / uporabe koji zadovoljava gore navedene karakteristike kako bi se omogućio priključak napajanja električnom utičnicom. • pobrinuti se da je temperatura okoline u kojoj se stroj ugrađuje između 0 °C i 35 °C i da sadržaj vlage ne prelazi 90 %.
	Postavite vakuumsku jedinicu na tvrdi vodoravni površinu, stroj postavljen na neravnu površinu može se prevrnuti tijekom rada, a to može uzrokovati ozbiljne štete na ljudima, životinjama i/ili imovini

2.2.1 Ispitivanje

	Faza ispitivanja ima za cilj provjeriti ispravnost rada stroja, postizanje specificiranih performansi te učinkovitost i djelotvornost sigurnosnih uređaja i zaštite
	PAŽNJA. Tijekom ispitivanja stroja neki sigurnosni uređaji mogu biti onemogućeni. Područja koja nisu vidljiva korisniku stroja moraju biti pod nadzorom obučenog osoblja tijekom izvođenja probnog rada. I ZABRANJEN ULAZ NEOVLAŠTENOM OSOBLJU

1. Provjerite cjelokupni integritet stroja;
2. provjerite prisutnost plaketa na strojevima / komponentama;
3. provjerite prisutnost plaketa na električnim pločama;
4. Provjerite ispravnost spoja svih elemenata (pogledajte sheme i dijagrame ugradnje);
5. provjerite izjednačenje potencijala na metalnim masama stroja;



Provedite izjednačavanje potencijala (uzemljenje) konstrukcije i vodova. Otpor uzemljenja treba biti najmanje 106 Ω

6. Provjerite ispravnost spoja električnih sigurnosnih uređaja;
7. Provjerite ispravnost ugradnje i izravnavanje (ako je potrebno) stroja;
8. uključite napajanje dizelskog motora i provjerite održava li se pri konstantnoj brzini te također osigurajte izvor napajanja za pomoćnu opremu koja je na njega povezana;
9. napajajte električnu upravljačku ploču i upravljajte preko sklopke s ključem i pripremljenih provjera napona;
10. provjerite ispravnost naredbi i kontrole pokretanja sustava;
11. provjerite ispravnost dovodnog tlaka hidrauličkog sustava;
12. provjerite upozorenje;
13. provjerite učinkovitost i ispravnost rada sigurnosnih uređaja i uređaja za upozorenje / alarm i vraćanje, ako je potrebno, kalibraciju;
14. provjerite učinkovitost i ispravnost izolacijskih uređaja od izvora energije;
15. provedite ispitivanja rada stroja kako je opisano u nastavku
16. provjerite uvjete uporabe stroja provođenjem funkcionalnog ispitivanja s materijalom
17. tijekom probnog rada provjerite odsutnost vibracija zbog neispravne montaže ili zaključavanja elemenata;
18. provedite sve aktivnosti razvoja;
19. ponovite prethodna ispitivanja s negativnim rezultatima, po mogućnosti da je razvoj do ispitivanja uspješno završen;
20. provjerite zategnutost svih vijaka na kraju ispitivanja;
21. provedite ispitivanje kontrolne liste.

2.2.2 Spajanje električnog sustava

Stroj je spojen na električno postrojenje posebnim kanalima.

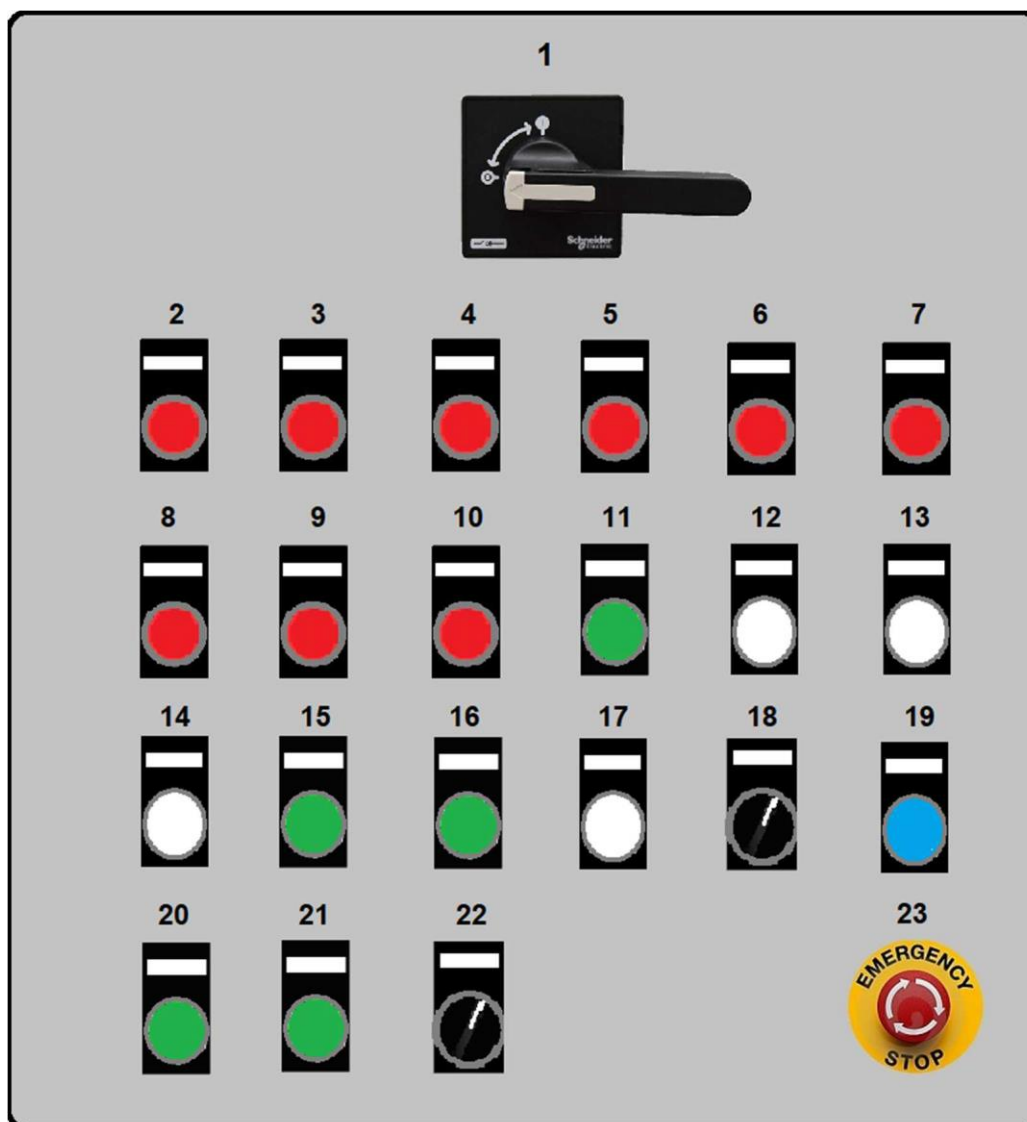


Električni strojevi opremljeni su prekidačem koji može prekinuti napajanje istih. Za zaštitu pojedinačnih motora koriste se prekidači



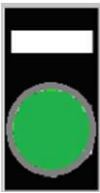
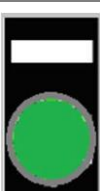
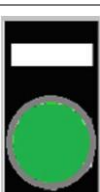
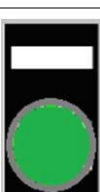
Električna mreža objekta mora biti u skladu s nacionalnim zakonom i važećim zakonodavstvom

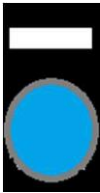
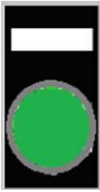
3 KONTROLE I FUNKCIJE



BR.	Opis	Funkcija
1	 Glavni prekidač napajanja	 ON (UKLJUČENO): uključivanje napajanja stroja. Napomena: nakon rotacije prekidača električna ploča (a time i stroj) je pod naponom.
		 OFF (ISKLJUČENO): isključivanje napajanja stroja. Napomena: nakon rotacije prekidača električna ploča (a time i stroj) nije pod naponom.
2	 MIN. DP ALARM VAKUUM 1	 Pokazuje da je postignuta minimalna razlika tlaka u sigurnosnom filtru vakuumske jedinice 1. Filtar može biti probušen

BR.	Opis		Funkcija	
3		MAKS. DP ALARM VAKUUM 1		Pokazuje da je postignuta maksimalna razlika tlaka u sigurnosnom filtru vakuumske jedinice 1. Filtar može biti začepljen
4		MIN. DP ALARM VAKUUM 2		Pokazuje da je postignuta minimalna razlika tlaka u sigurnosnom filtru vakuumske jedinice 2. Filtar može biti probušen
5		MAKS. DP ALARM VAKUUM 2		Pokazuje da je postignuta maksimalna razlika tlaka u sigurnosnom filtru vakuumske jedinice 2. Filtar može biti začepljen
6		MIN. DP ALARM CIKLUSNI FILTAR		Pokazuje da je postignuta minimalna razlika tlaka u filtru silosne jedinice. Filtar može biti probušen
7		MAKS. DP ALARM CIKLUSNI FILTAR		Pokazuje da je postignuta maksimalna razlika tlaka u filtru silosne jedinice. Filtar može biti začepljen
8		MAKS. RAZINA SILOSA		Pokazuje da je postignuta maksimalna razina prikupljenog materijala u silosu.
9		MAKS. TEMP VAKUUM 1		Pokazuje da je postignuta maksimalna temperatura pumpe 1.
10		MAKS. TEMP VAKUUM 2		Pokazuje da je postignuta maksimalna temperatura pumpe 2.

BR.	Opis		Funkcija	
11		ZAKLOPKA U POLOŽAJU		Zaklopni ventil koji sprječava eksplozije u cjevovodu je otvoren i radi
12		ISPUSNI VENTIL OTVOREN		Pokazuje da je ispusni ventil otvoren na silosu
13		ISPUSNI VENTIL ZATVOREN		Pokazuje da je ispusni ventil zatvoren na silosu
14		POMOĆNA UKLJUČENA		Pokazuje da je sustav pod naponom.
15		VAKUUM 1 UKLJUČEN		Pokazuje da vakuum 1 radi.
16		VAKUUM 2 UKLJUČEN		Pokazuje da vakuum 2 radi.
17		POKRETANJE SUSTAVA		Pokreće vakuumski sustav.
18		POKRETANJE VAKUUMA MAN-0-AUT		MAN: stroj radi ručno s upravljačkom pločom
				0: strojevi su isključeni
				AUT: stroj radi automatski s logičkim skupom naredbi

BR.	Opis		Funkcija	
19		PONOVNO POSTAVLJANJE ALARMA		Ponovno se postavljaju svi alarmi
20		ČIŠĆENJE FILTRA		Pokrenite postupak čišćenja filtra.
21		VIBRATOR		Pokrenite vibrator na silosu.
22		VIBROTOK		0: vibrotok neće raditi kada je ispusni ventil otvoren
				1: vibrotok će raditi kada je ispusni ventil otvoren
23		ZAUSTAVLJANJE U NUŽDI		Pritiskom na crveni gumb za zaustavljanje u nuždi odmah se zaustavlja vakuumska jedinica i pomoćni uređaji. Napomena: nakon odabira gumba za zaustavljanje u nuždi potrebno je ponovno postaviti napajanje prije ponovnog pokretanja vakuumske jedinice

4 RADNI POSTUPCI

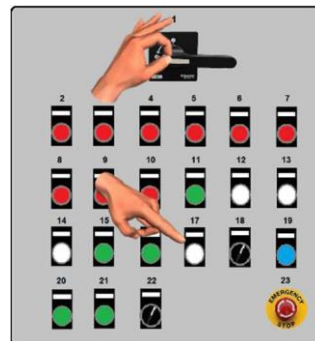
4.1 UOBIČAJENI RADNI POSTUPCI

U nastavku su objašnjeni radni postupci za korištenje stroja u normalnim radnim uvjetima.

	Rukovatelji odgovorni za upravljanje strojem moraju biti upoznati sa sadržajem ovih uputa za rad
	Ulaz samo ovlaštenom osoblju u blizini radnog prostora tijekom uporabe stroja.
	Prije nego što uključite vakuumsku jedinicu, provjerite jesu li sva kućišta sastavljena i zaštite aktivne. APSOLUTNO JE ZABRANJENO ZAIBILAZITI BILO KOJI OD ZAŠTITNIH UREĐAJA UGRAĐENIH NA STROJU I/ILI UKLJUČIVATI STROJ BEZ NJIHOVE PRISUTNOSTI.
	Radni postupci opisuju redoslijed rada koji se mora izvesti za ispravnu uporabu stroja. Izvođenje radnih operacija koje nisu predviđene normalnim radom može utjecati na sigurnost osoblja uključenog u rad i upravljanje strojem.

4.1.1 POKRETANJE STROJA

- Okrenite **GLAVNI BIRAČ** u položaj I kako biste stavili sustav pod napon. Svjetlosni indikator **POMOĆNI** svijetlit će kao signal da je sustav pod naponom.
- Pritisnite gumb **POKRENI SUSTAV** za pokretanje vakuumske jedinice.



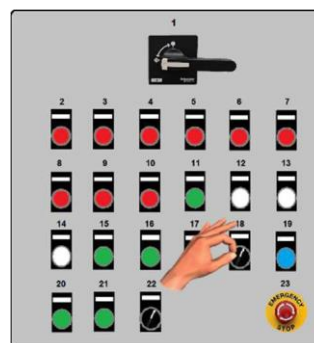
4.1.2 ZAUSTAVLJANJE STROJA TIJEKOM NORMALNOG RADA

Standardna vakuumska jedinica može se zaustaviti:

- **Ručno**, pomoću upravljačke ploče.
- **Automatski**, kada senzor razine prašine ili drugi senzori interveniraju

Ručni postupak

- Okrenite **BIRAČ ZA POKRETANJE VAKUUMA** na položaj 0
- Okrenite **GLAVNI BIRAČ** na položaj 0



Sibilia s.r.l. nije odgovorna za kvar, štetu, ozljedu uzrokovanu prisilnim zaustavljanjem stroja.

4.1.3 ZAUSTAVLJANJE RADI ODRŽAVANJA

Nakon izvođenja zaustavljanja u normalnoj uporabi, postupite na sljedeći način:

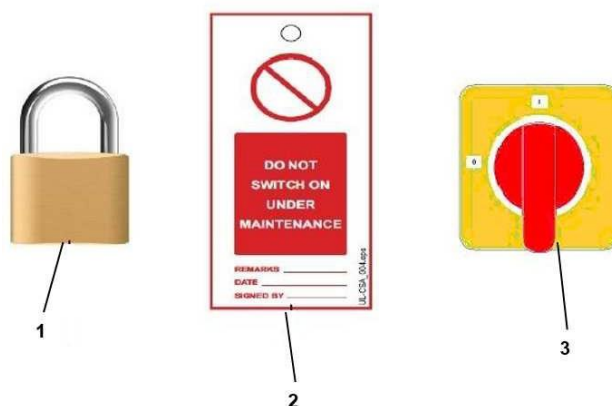
Zaključavanje i označavanje

Definicije:

- **Zaključavanje** ključ sigurnosnog uređaja ili kombinacija koja se koristi kako se ne bi slučajno aktivirali krugovi stroja.
- **Označavanje:** Sigurnosna naljepnica koja se koristi za povećanje svijesti rukovatelja nije ovlaštena za aktiviranje krugove stroja sa sigurnosnim uređajem i sigurnosnom naljepnicom ugrađenom u birač energije

Za dovršetak postupka za zaključavanje i označavanje kruga stroja, postupite na sljedeći način:

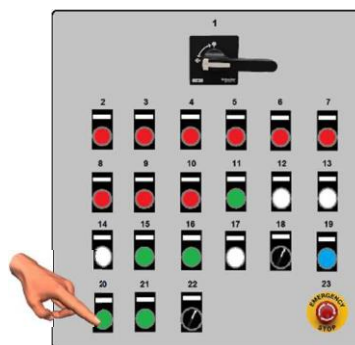
- Provjerite da nema nedostataka na sigurnosnom uređaju (1) i sigurnosnoj naljepnici (2). Zamijenite ako je potrebno.
- Okrenite prekidač napajanja (3) na "0".
- Umetnite sigurnosnu naljepnicu (2) u sigurnosni uređaj (1)
- Zaključajte glavni prekidač energije (3).
- Pokušajte aktivirati krug stroja kako biste bili sigurni da je pravilno izoliran od odgovarajućeg izvora energije.
- Ako je pravilno izoliran, moguće je izvršiti održavanje kruga stroja



4.2 SPECIFIČNI POSTUPCI

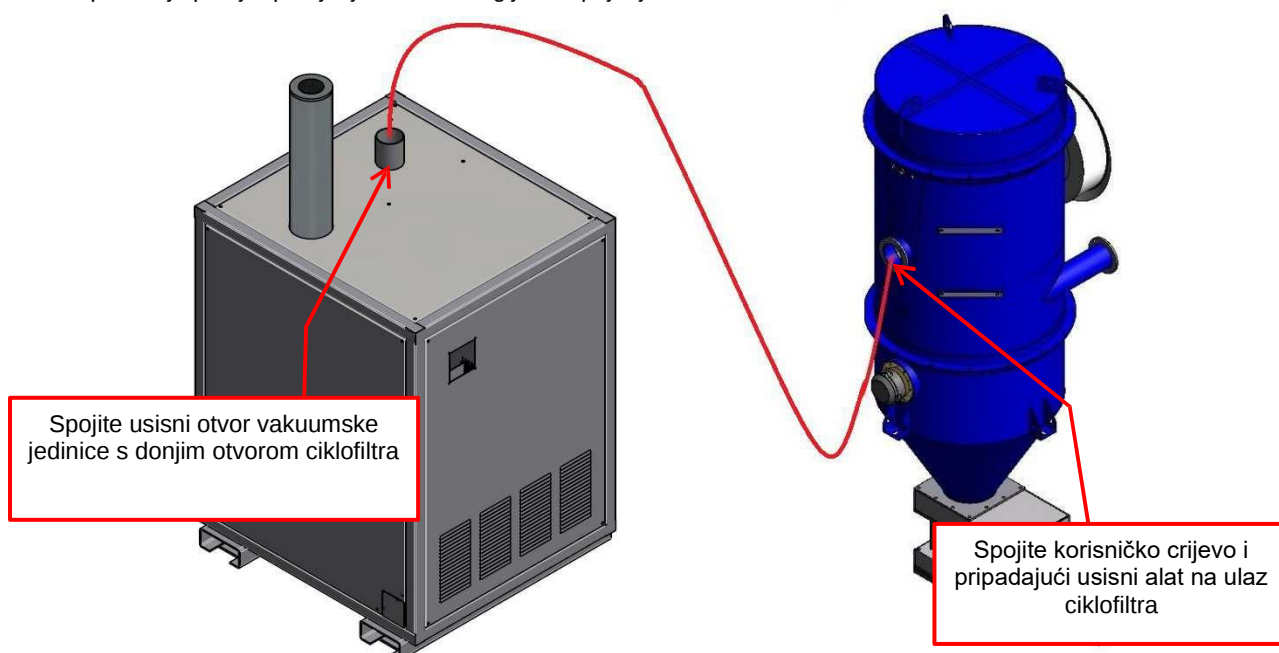
4.2.1 Čišćenje filtra

- Pritisnite gumb **ČIŠĆENJE FILTRA** za pokretanje procesa čišćenja filtra.



4.2.2 Veza između vakuumske jedinice i preseparatora

Veza između vakuumske jedinice i preseparatora odvija se preko savitljivih crijeva s priključnim uređajima. Sljedeća shema prikazuje primjer primjenjive metodologije za spajanje ciklofiltra tvrtke Sibilia.

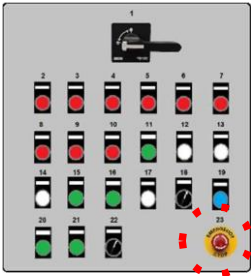


Crvena linija = Fleksibilno crijevo ili cjevovod

Spojite ciklofiltr na vakuumsku jedinicu s priloženom električnom utičnicom kako biste napajali detektor razine.

4.3 POSTUPCI U HITNIM SLUČAJEVIMA

	Stroj je opremljen zaustavljanjima u nuždi koji osiguravaju trenutno zaustavljanje te isključivanje pomoćnih strujnih krugova. Ponovno pokretanje operacija nakon zaustavljanja u nuždi može se izvršiti samo nakon postupka za vraćanje normalnih radnih uvjeta i ponovne aktivacije istog gumba za ponovno postavljanje.
	Zaustavljanje u nuždi ostvaruje kategoriju zaustavljanja 0, u skladu sa zahtjevima normi UNI EN ISO 13850 i IEC 60204-1.

Prikaz	Položaj	Načini intervencije i ponovne aktivacije
	VAKUUMSKA JEDINICA NA UPRAVLJAČK OJ PLOČI	Gumb za zaustavljanje u nuždi dovodi do kategorije zaustavljanja 0 prema normi UNI EN ISO 13850, uzrokujući trenutno zaustavljanje stroja i odspajanje pomoćnih krugova Za ponovno postavljanje stroja: 1. Uklonite uzrok hitnog slučaja; 2. Ponovno aktivirajte crvenu gljivu okrećući je udesno; 3. Ponovite postupak pokretanja stroja.

5 NAMJENSKA UPORABA

5.1 NEPRAVILNA UPORABA

Stroj je namijenjen uporabi isključivo sukladno radnim uvjetima navedenim u priručniku ili lokalnim zakonima i propisima

5.2 PREDVIĐENA NEPRAVILNA UPORABA

Potencijalni nenormalni uvjeti uporabe procijenjeni su tijekom faze projektiranja i inspekcije. Oni su prikazani u sljedećoj tablici.

	U slučaju stanja koja nisu opisana u odlomcima ispod, odmah obavijestite proizvođača.
---	---

Nepravilni uvjet uporabe	Generirani učinci i rizici	Sustav prevencije
1. Nepravilna uporaba maziva	• Blokada stroja/dijela • Zaplijenjivanje  Rizik od pregrijavanja pokretnih dijelova	• Natpisne pločice • Priručnik za rad i održavanje
2. Uporaba nekompatibilnih deterdženata	• korozija • Agresivne kemikalije  Pretjerano trošenje	• Priručnik za rad i održavanje
3. Pneumatski sustav nepravilno spojen	• Nepravilan rad ventila za čišćenje • Pretjerano nakupljanje materijala • Nemogućnost čišćenja čahura  Rizik od začepljenja filtra	• Vakuumi se isporučuju potpuno sastavljeni, povezani i ispitani • Priručnik za rad i održavanje

Nepravilni uvjet uporabe	Generirani učinci i rizici	Sustav prevencije
4. Hidraulični sustav nepravilno spojen	- Nepravilan rad sustava za podizanje spremnika - Pogrešni operativni sustavi zaključavaju vrata i ne dopuštaju otvaranje	- Sustav se isporučuje potpuno sastavljen i spojen - Priručnik za rad i održavanje
5. Nedostatak periodičnih pregleda i/ili zamjena filtarskih elemenata	- Nepravilan rad sustava za filtriranje - Prolaz materijala koji bi mogao utjecati na sigurnost pumpe  Rizik od oštećenja u pumpi	- Održavanje - Priručnik za rad i održavanje

6 ODRŽAVANJE I ČIŠĆENJE STROJA

6.1 POSLOVI ODRŽAVANJA

	Kako biste osigurali pravilan rad i uvjete stroja, izvodite operacije održavanja, čišćenja i podmazivanja u skladu s učestalošću sadržanom u ovom priručniku za rad i održavanje; zanemarivanje održavanja ili nepropisno izvršeno održavanje može uzrokovati štetu na ljudima ili stroju i poništavanje jamstva.
	Pristup i radni postupci unutar spremnika za održavanje i/ili čišćenje odgovornost su korisnika. Korisnik je odgovoran za prirodu vakumiranih proizvoda. Korisnik mora pratiti i poštivati nacionalni zakon za skućene prostore i/ili za koje postoji sumnja na onečišćenje. Sibilia s.r.l. nije odgovorna za štetu nanесenu osobama, životinjama ili imovini koju korisnik prouzroči kršenjem nacionalnog i međunarodnog prava
	Svaka izmjena na stroju koja nadilazi posebno održavanje koja uključuje novo „STAVLJANJE NA TRŽIŠTE“ zahtijeva da izvršitelj ovih promjena slijedi novi postupak označavanja CE u skladu s Direktivom 2006/42/CE, s rezultirajućim ažuriranjem obvezne dokumentacije: - Tehnički dosje u skladu s Prilogom VII. - Korisnik i održavanje, u skladu s Prilogom I, točkom 1.7.4 - Oznaka CE u skladu s Prilogom I., točkom 1.7.3
	Tijekom potrebnih operacija održavanja, uvjerite se da je izolacija stroja osigurana pomoću sljedećih uređaja: - ključ za paljenje na električnoj ploči - Isključite dizelski motor - Isključite napajanje baterije
	Sve radnje održavanja mora izvoditi kvalificirano, informirano osoblje koje je pročitalo i u potpunosti razumjelo priručnik za rad i održavanje.

ID	OPIS	UČESTALOST					
		DNEVNO	TJEDNO	MJESEČNO	6 MONTHS	1 YEAR	POD UVJETOM
1	Provjera razine goriva (ako je endotermno)	X					
2	Provjera razine motornog ulja (ako je endotermno)	X					
3	Provjera razine rashladne tekućine (ako je endotermna)	X					
4	Provjera razine ulja vakuumske pumpe	X					
5	Zatvaranje svih otvora	X					
6	Zatvaranje veze između vakuumskog usisivača i spremnika/lijevka	X					
7	Zatvaranje stražnjih vrata za pražnjenje	X					
8	Provjerite stanje i spojeve savitljivih crijeva, stanje usisnog alata i prisutnost neobičnih zvukova	X					
9	Vizualno provjerite odsutnost slojeva prašine	X					
10	Vizualno provjerite odsutnost unutarnjih slojeva prašine		X				
11	Integritet sigurnosnih uređaja			X			
12	Provjerite funkciju čišćenja filtra i podmažite njegove ležajeve				X		
13	Podmažite spojeve aktuatora				X		
14	Podmažite vreteno vakuumskog sigurnosnog ventila				X		
15	Oksidacija na metalnoj površini				X		
16	Integritet metalnih veza				X		
17	Provjerite cjelovitost pufera				X		
18	Zamjena pufera						X
19	Provjerite sustav za čišćenje filtra				X		
20	Provjera uzemljenja					X	
21	Provjera komandne i upravljačke ploče	X					
22	Električni, pneumatski i hidraulički priključci			X			
23	Ispravnost steznih vijaka				X		X
24	Prva provjera napetosti pogonskog remena: prilagodite po potrebi						20
25	Provjera napetosti pogonskog remena			X			
26	Zamjena pogonskog remena						X
27	Prva provjera sigurnosnog filtra						150
28	Prva provjera glavnog filtra						150
29	Provjera sigurnosnog filtra (ako u sigurnosnom filtru ima prašine, glavni filter bi mogao biti oštećen, provjerite i zamijenite glavni filter ako je potrebno)						150
30	Provjera glavnog filtra (kada se primijeti gubitak performansi)						X
31	Zamjena sigurnosnog filtra					X	
32	Zamjena glavnog filtra						3000

ID	OPIS	UČESTALOST					
		DNEVNO	TJEDNO	MJESEČNO	6 MONTHS	1 YEAR	POD UVJETOM
33	Prva zamjena ulja u pumpi					500	
34	Zamjena ulja u pumpi					2000	
35	Zamjena ležajeva					20000	
36	Čišćenje spremnika dizela (ako je endoterman)					1000	
37	Zamjena hidrauličkog ulja (ako postoji)					1000	
38	Zamjena filtra hidrauličkog ulja (ako postoji)					1000	
39	Zamjena pomoćnog filtra (ako postoji)					1000	
40	Zamjena filtra kompresora zraka (ako postoji)					150	
41	Provjerite sušilicu (ako postoji)					150	



Prije izvođenja bilo kakvih operacija održavanja uvijek osigurajte da je vakuumska jedinica isključena i da se ne može pokrenuti!

6.1.1 Pregled usisne cijevi

Svakodnevno i tijekom normalnog rada provjerite nepropusnost ulaznih cijevi

- Obratite pozornost na buku stroja
- Svako zviždanje ili šištanje tijekom radnih faza pokazuje nepropusno brtvljenje cijevi i moguću prisutnost curenja
- Ako primijetite bilo kakve neobične zvukove, zaustavite instalaciju i prijedite na vizualni pregled cijevi.

6.1.2 Provjera stanja usisne cijevi

- Nošenje OZO
- Zaustavite stroj i isključite napajanje te sačekajte da se potpuno ohladi;
- Provjerite stanje površine crijeva i cijevi po karakteristikama;
- Provjerite sve priključke i crijeva na prisutnost istrošenosti ili deformacije;
- Provjerite stanje istrošenosti unutarnje površine spojnih dijelova crijeva;
- Ako je potrebno, zamijenite crijeva uklanjanjem spojnih dijelova crijeva
- Ako je potrebno, nastavite sa zamjenom spojki;

6.1.3 Pregled spojnih cijevi

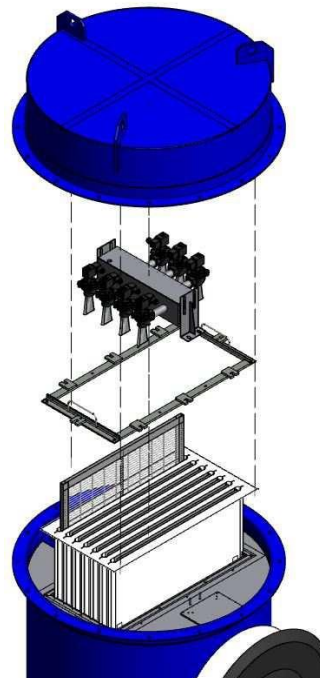
- Nošenje OZO
- Zaustavite stroj i isključite napajanje te sačekajte da se potpuno ohladi
- Otvorite vrata za pregled područja;
- Provjerite prisutnost istrošenosti ili deformacije cjevovoda na svakoj spojnici;
- Provjerite zategnutost pojaseva za pričvršćivanje.

6.1.4 Glavni filter

Kada se primijeti jasan gubitak u performansama usisavanja, bit će potrebno provjeriti status filtra. Ako je glavni filter istrošen ili začepljen, morat ćete ga zamijeniti.

Za uklanjanje filtra pridržavajte se sljedećeg postupka:

- Otpustite vijke i podignite poklopac
- Otpustite vijke i uklonite okvir koji sadrži elektromagnetske ventile
- Otpustite pričvrsne vijke i filter okvira
- Uklonite kućište
- Uklonite tkaninu filtra.



Za ponovno sastavljanje slijedite obrnuti postupak.

Provjerite učinkovitost elastičnih brtvi svakih 1000-1200 sati rada kako biste spriječili curenje zraka.

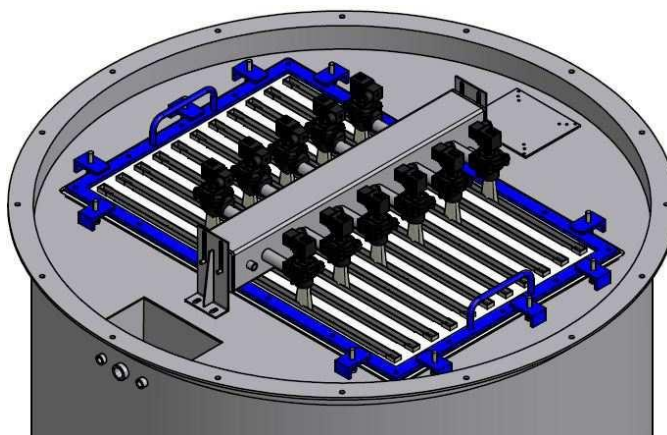
Neovisno o njegovim uvjetima, provjerite status filtra prema tablici održavanja

Zračne cijevi i spojevi

Tijekom normalnog održavanja filtra, preporučuje se također provjeriti stanje ulaza za filtriranje.

Često provjeravajte status zračnih cijevi i prisutnost gubitaka tlaka zraka jer oni mogu utjecati na učinkovitost sustava za čišćenje.

Ako je filter istrošen ili ako se otkrije nagli pad u učinkovitosti čišćenja, zamijenite crijeva za zrak.



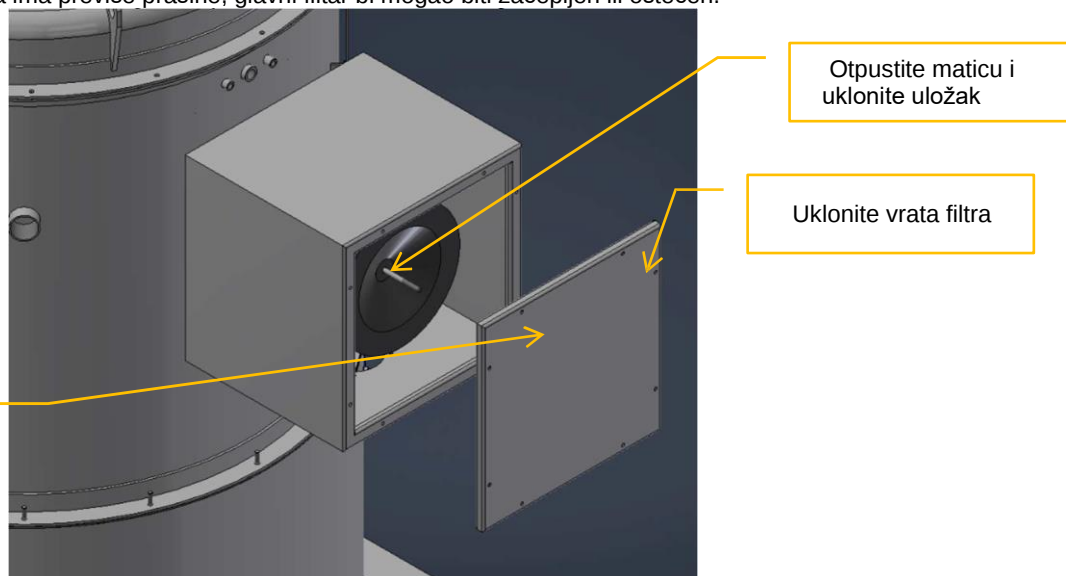
6.1.5 Sigurnosni filter PR3058B

Ovisno o primjeni, silos PR3058B može biti opremljen filtarskim ulošcima za **klase prašine M ili H**. Uložak se mora provjeriti prema tablici održavanja.

Ako postoji jako onečišćenje ili čak začepljenje, filter se mora zamijeniti. Preporučuje se mijenjati uložak svake godine.

Upozorenje:

U slučaju da u odjeljku uložka ima previše prašine, glavni filter bi mogao biti začepljen ili oštećen.



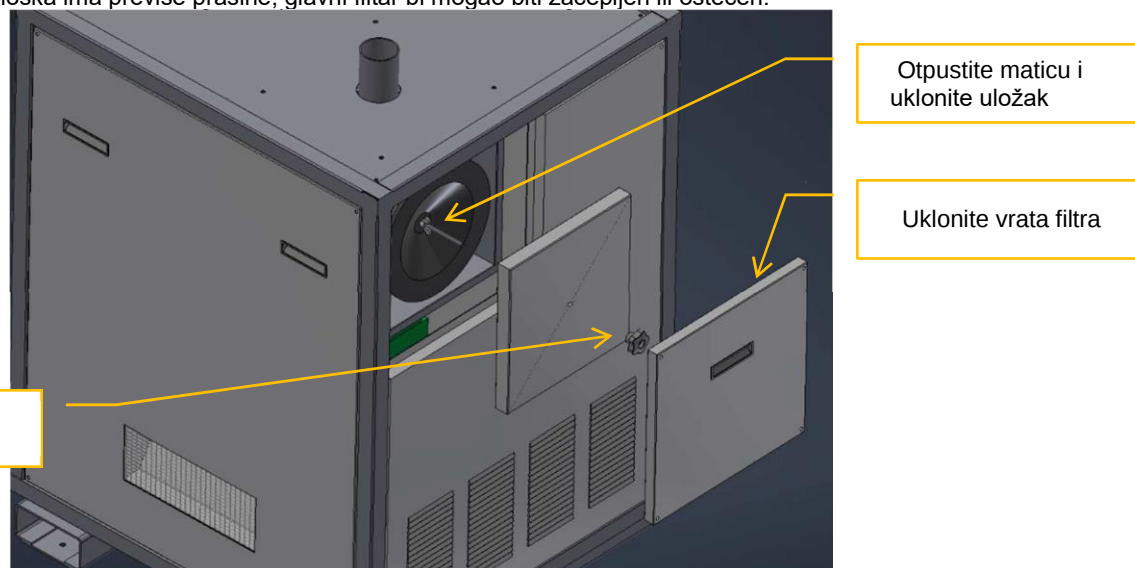
6.1.6 Sigurnosni filter centralnog vakuuma

Ovisno o primjeni, vakuumska jedinica može biti opremljena filtarskim ulošcima za **klase prašine M ili H**. Uložak se mora provjeriti prema tablici održavanja.

Ako postoji jako onečišćenje ili čak začepljenje, filter se mora zamijeniti. Preporučuje se mijenjati uložak svake godine.

Upozorenje:

U slučaju da u odjeljku uložka ima previše prašine, glavni filter bi mogao biti začepljen ili oštećen.



6.2 PROGRAM PODMAZIVANJA I MAZIVA

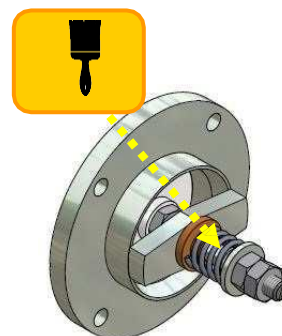
	Opisane aktivnosti odnose se na položaj priručnika za podmazivanje
	Sve operacije podmazivanja i maziva izvode se u sljedećim uvjetima: • Napajanje podijeljeno • Stroj zaustavljen i ispražnjen

6.2.1 Podmazivanje sigurnosnog ventila

Sigurnosni ventil nalazi se unutar odjeljka prijenosa vakuumske usisivača.

	Nemojte mijenjati tvorničke postavke ventila jer je to sigurnosni uređaj koji štiti vakuumsku pumpu.
---	--

- Osigurajte kućište polugom za zaključavanje;
- Podmažite vreteno zaštitnog ventila mazivom na bazi mineralnog ulja;



A1 HARMONIZIRANI REFERENTNI STANDARDI

Predmet	Europski standardi
Direktiva o strojevima	2006/42/CE
Sigurnost strojeva - Minimalni razmaci kako bi se izbjeglo prignječenje dijelova tijela	UNI EN ISO 13854:2020
Sigurnost strojeva - Štitnici - Opći zahtjevi za projektiranje i konstrukciju fiksnih i pokretnih štitnika	UNI EN ISO 14120:2015
Sigurnost strojeva - Sprječavanje neočekivanog pokretanja	UNI EN ISO 14118:2018
Snaga hidrauličkog fluida - Opća pravila i sigurnosni zahtjevi za sustave i njihove komponente	UNI EN ISO 4414:2012
Pneumatika - Opća pravila i sigurnosni zahtjevi za sustave i njihove komponente	UNI EN 981+A1:2009
Sigurnost strojeva - Opća načela projektiranja - Procjena i smanjenje rizika	UNI EN ISO 12100:2010
Sigurnost strojeva - Dijelovi upravljačkih sustava koji se odnose na sigurnost - 1. dio: Opća načela za projektiranje	UNI EN ISO 13850:2015
Sigurnost strojeva - Zaustavljanje u nuždi - Načela projektiranja	UNI EN ISO 13857:2019
Sigurnost strojeva - Sigurnosne udaljenosti kako bi se spriječilo da gornji i donji udovi dođu do opasnih zona	UNI EN ISO 14119:2013
Sigurnost strojeva - Električna oprema strojeva - Općenito	CEI EN 60204-1:2018
Sklopovi i zaštitni uređaji za niski napon (NN razvodne ploče) - 1. dio: Standardna podliježe tipskim ispitivanjima, a nestandardna oprema djelomično podliježe tipskim ispitivanjima (ANS)	CEI EN 61439-1:2012

B1 IZJAVA O SUKLADNOSTI

U nastavku je primjer Izjave o sukladnosti stroja pripremljene u skladu s Direktivom 2006/42 / EZ, Prilogom II., točkom 1., slovom A.

Izvorna Izjava o sukladnosti nalazi se u prilogu ovog priručnika za rad i održavanje.

CONFORMITY CE DECLARATION
Following the DIRECTIVES 2006/42/CE (machine directive)

MANUFACTURER

Sibilia
SIBILIA S.r.l.
Viale Stazione, 1
28053 - Castelletto Sopra Ticino (NO) - Italy
Tel. +39 0331 972529 - Fax +39 0331 972529 - Email: info@sibilia.it

According to the directive 2006/42/CE and the standards EN ISO 12100, CEI EN 60204-1, I hereby declare that the machine is in conformity with the requirements of the directive 2006/42/CE and the standards EN ISO 12100, CEI EN 60204-1.

DECLARES on behalf of the manufacturer

Name: **INDUSTRIAL VACUUM CLEANER**

Model: **INDUSTRIAL VACUUM CLEANER**

Ref construction: **INDUSTRIAL VACUUM CLEANER**

Location: **INDUSTRIAL VACUUM CLEANER**

IS CC: **INDUSTRIAL VACUUM CLEANER**

Riv, for the machine, the following requirements are applicable and therefore on the same can be applied the marking as required by the conformity procedures applied

DIRECTIVE 2006/42/CE (Machines), 2014/35/UE (Low Tension) and 2014/30/UE (EMC)

Conformity procedure: **Art.12, point 2)**

Harmonized standards: **EN ISO 12100, CEI EN 60204-1.**

CE

Person authorized to compile the Technical Files according to the directive 2006/42/CE att. VII, point A

Identification: **Stefano Tandi**

Company position: **Head of Technical department**

Address: **Viale stazione 1, Castelletto Sopra Ticino**

Phone: **+39 0331 972529**

E-mail: **info@sibilia.it**

Signatory identification: **Alberto Sibilia**

Company position: **Procuratore speciale**

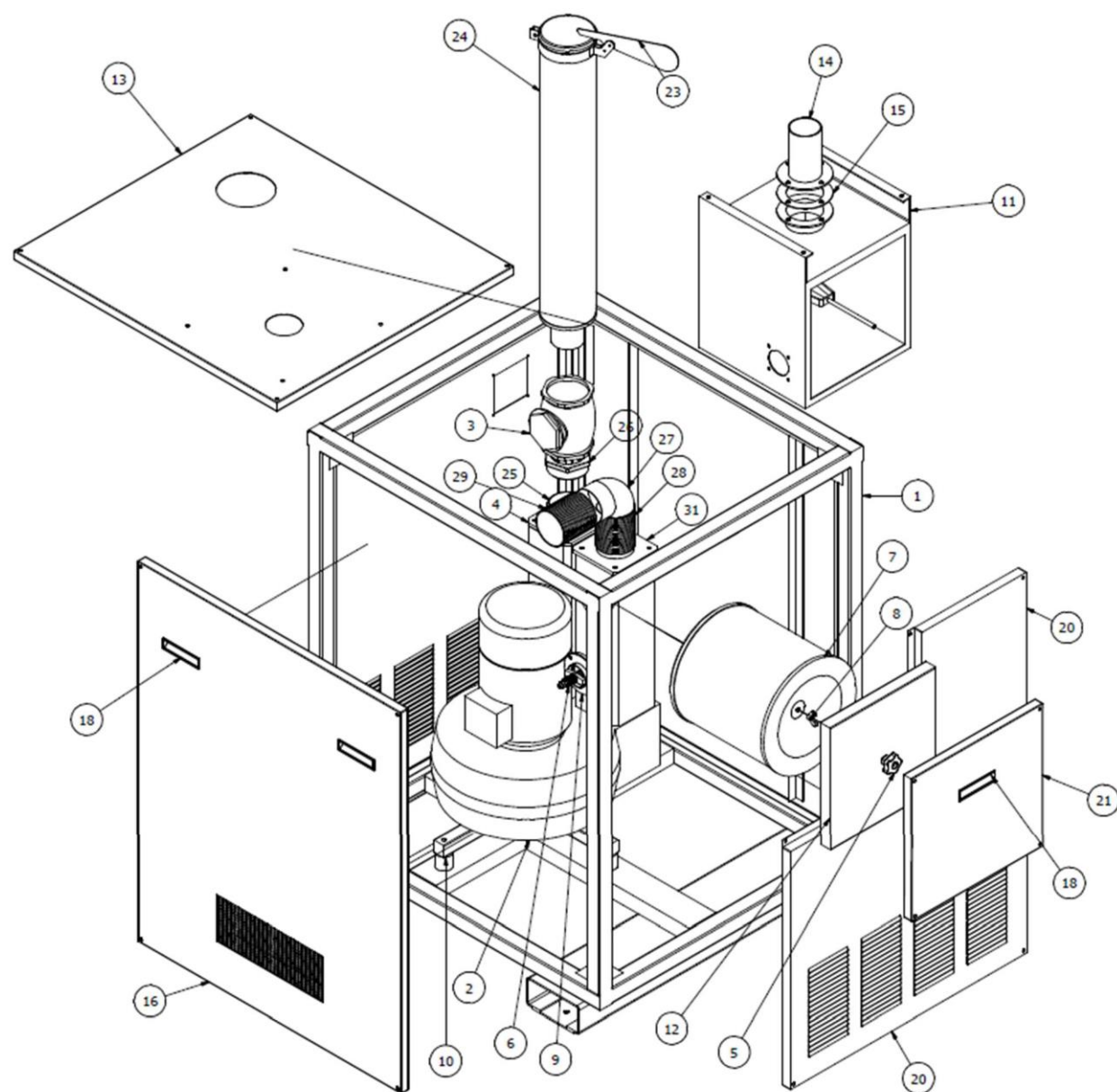
Place and date: **Castelletto Sopra Ticino, 17.04.2019**

SIBILIA S.r.l.
Procuratore speciale: Alberto Sibilia

7 REZERVNI DIJELOVI

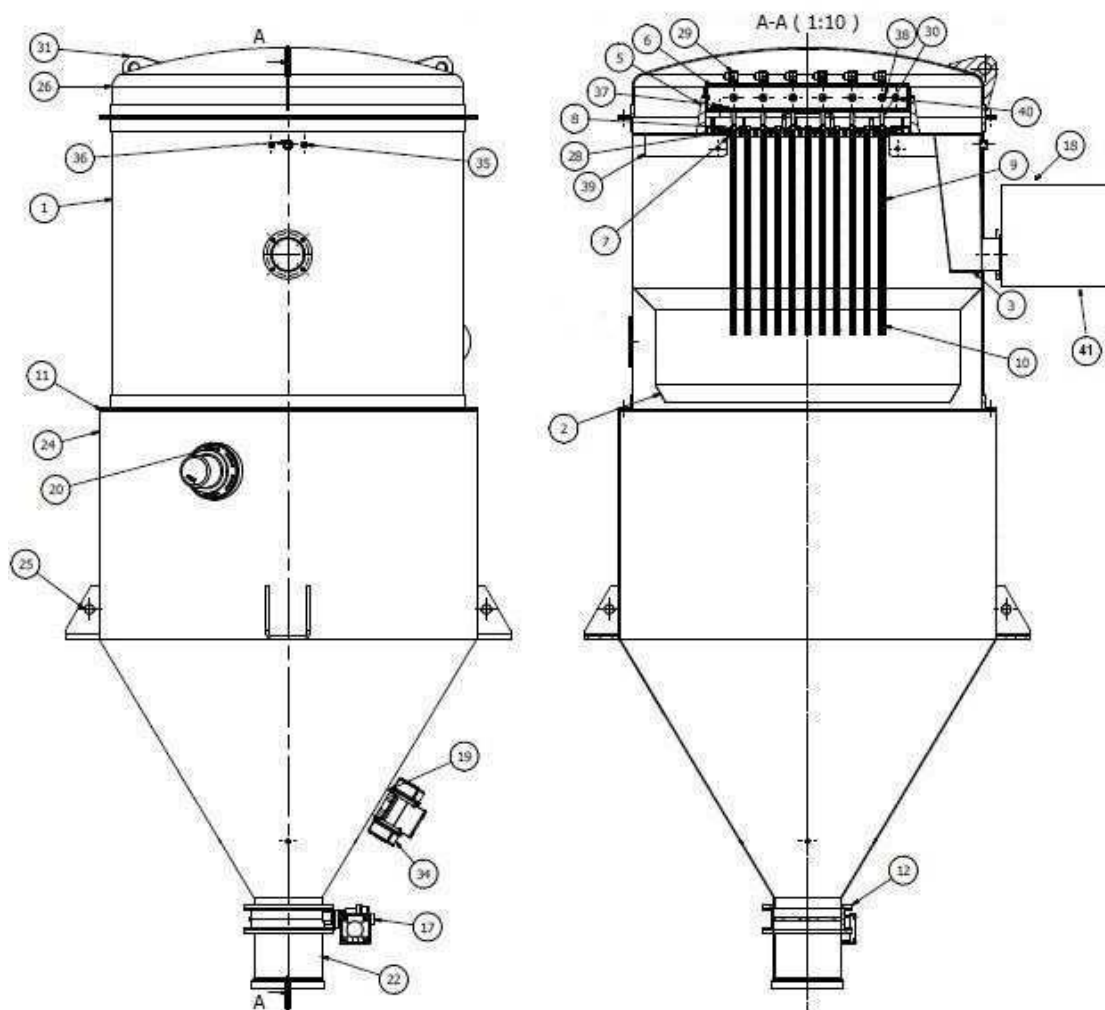
7.1 CENTRALNI VAKUUM

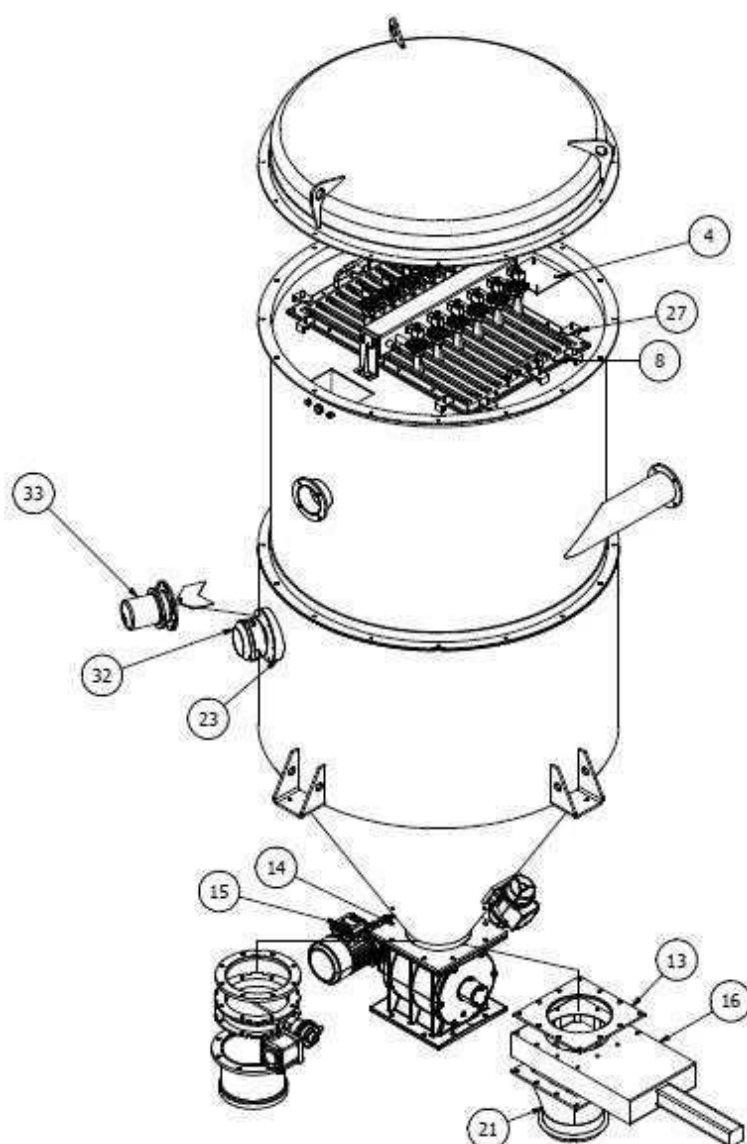
Broj dijela	Opis	Šifra	Kol.
1	Kučište	2254 – 01	1
2	C.L.84 jednostupanjska pumpa	CL84-1SIL	1
3	Nepovratni ventil		1
4	Plinska prirubnica 4"	2254 – 02	1
5	Gumb za zatezanje uložka	VCT 63 FP M10	1
6	Sklop sigurnosnog ventila	W60-2	1
7	Sigurnosni uložak	FV136H350	1
8	Krilate matice	KS B 1014 - M 10	1
9	Brtva vakuumskog ventila	2254 – 04	1
10	Antivibracijski	pufer50-45-M10	4
11	Odjeljak za sigurnosni uložak	2254 – 05	1
12	Poklopac odjeljka za uložak	2254 – 06	1
13	Gornji otvor	2254 – 09	1
14	Glatka cijev s prirubnicom 3"	2254 – 10	1
15	Brtva usisne prirubnice	2254 – 11	1
16	Prednja vrata	2254 – 12	1
17	Lijeva bočna ploča	2254 – 13	1
18	Ručka		3
19	Poklopac za prolaz zraka	2254 – 14	1
20	Desna bočna vrata	2254 – 15	1
21	Otvor za pregled uložka	2254 – 16	1
22	Stražnji otvor	2254 – 17	1
23	Poklopac odvoda	2254 – 19	1
24	Prigušivač	2254 – 18	1
25	Čahura 4"Plin-4"Plin		1
26	Čahura 4" Plin Ekst. 3" Plin Int.		1
27	90° kom. krivulja	2254 – 21	1
28	Gumeno crijevo L=120	2254 – 07	1
29	Gumeno crijevo L=180	2254 – 08	1
30	Ploča za zatvaranje kabela	2254 – 22	1
31	Usisna cijev pumpe	2254 – 23	1



7.2 PR3058B

Broj dijela	Opis	Šifra	Kol.
1	Ciklofilter 16mq	123-2-01	1
2	Ciklon	123-2-02	1
3	Centralno tijelo	123-2-03	1
4	Pneumatska ploča za čišćenje	123-0-31	1
5	Nosač krila	123-0-02	1
6	Krilo komprimiranog zraka	123-2-04	1
7	Donji okvir filtra	W81-0-76	1
8	Gornji okvir filtra	W81-0-77	1
9	Primarno filtersko tkivo	W81-0-79	1
10	Filtarska ploča	123-2-10	11
11	Poklopac lijevka	123-2-06	1
12	Prirubnica ispod silosa	Norm6-186-01	1
13	Prirubnica ispod silosa	Norm6-186-03.	1
14	Prirubnica ispod silosa	Norm6-186-02.	1
15	Rotacijski ventil	RV10-20	1
16	Klizni ventil	Wam-Vlc250	1
17	Leptir ventil	V2FS250_CP101	1
18	Odjeljak sigurnosnog filtra		
19	Vibrator ploče za zavarivanje Italvibras	Norm6-196-01.	1
20	Razina prirubničkog ventila	Razina prirubnice	1
21	Transporter s kliznim ventilom	Sch2050-44	1
22	Transporter s leptirastim ventilom	Sch2050-33	1
23	Izravna prirubnica	123-0-08	1
24	Lijevak	123-2-05	1
25	Nosač okastih vijaka	2036 – 06	4
26	Poklopac	123-2-07	1
27	Držač filtra	W81-0-78	12
28	Mousse brtva	mousse1	1
29	Ventil VNP206	VNP206	11
30	Kljun za ubrizgavanje zraka 3/4 "	Norm6_187_01a	11
31	Okasti vijak	123-2-08	3
32	Ventil razine	Cam-Logic	1
33	Ventil razine	Level_iditrol	1
34	Vibrator	Italvibras	1
35	Crijevo f 1/4G	Man-F-1-4G	2
36	Crijevo M25x1,5	Man-F-25x15	1
37	Zatik ¼" PLIN	123-0-03	1
38	Zatik ¾" PLIN	123-0-04	11
39	Ojačanje	123-2-09	4
40	Crijevo ½" G	123-2-11	1
41	Sigurnosni filter	FV136H350	1





Poštovani kupci,

hvala što ste odabrali naše proizvode. Ne ustručavajte se kontaktirati nas za sve upite na:



SIBILIA s.r.l.
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)
Viale Stazione 1
☎ +39-0331 972529
E-pošta: ricambi@sibilia.it
info@sibilia.it
web-mjesto: www.sibilia.it